**1.pielikums**

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**CENU APTAUJĀ**

**“Ugunsdzēsības aparātu tehniskās apkopes, labošanas pakalpojumi, jaunu aparātu piegāde un bojāto aparātu utilizācija”**

**Identifikācijas numurs BAP/2-1/2025/45**

* Iepirkuma priekšmets: Ugunsdzēsības aparātu tehniskās apkopes, labošanas pakalpojumi, jaunu aparātu piegāde un bojāto aparātu utilizācija Bauskas apvienības pārvaldes nodaļu objektos (tehniskās specifikācijas 1.pielikums).
* Pakalpojuma sniegšanas vieta: Bauskas pilsēta, Brunavas, Ceraukstes, Codes, Dāviņu, Gailīšu, Īslīces, Mežotnes un Vecsaules pagasts.
* Pakalpojuma izpildes termiņš: 60 mēneši no līguma spēkā stāšanās dienas

**Darba apraksts**

1. **Ugunsdzēsības aparātu tehniskā apkope:**

Tehniskā apkope jāveic vienu reizi 12 mēnešos visiem ugunsdzēšamajiem aparātiem, izņemot tos, kuriem attiecīgajā gadā jāveic labošana vai nomaiņa.

Tehnisko apkopi veic Pakalpojuma sniedzēja apmācīts darbinieks Pakalpojuma sniedzēja sertificētā apkopes vietā, kas atbilst LVS 402 “Ugunsdzēsības aparātu apkopes vietas. Vispārējās prasības”.

Tehniskā apkopes laikā:

1.1. Pulvera ugunsdzēsības aparātam:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Pārbaudīt palaišanas mehānisma ārējās sastāvdaļas (sviru, korpusa utt. stāvokli).
* Pārbaudīt blīvējumu.
* Pārbaudīt vai palaišanas mehānisma iekšpusē nav pulvera pēdas.
* Pārbaudīt spiediena lielumu tvertnes iekšienē, izmantojot kontroles manometru vai uzspiežot uz manometra skalas.
* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.
* Pārbaudīt pulvera stāvokli, korpusu vairākkārtīgi apgāžot par 180° un pārliecinoties, ka pulveris ir plūstošs.
* Nosvērt visu ugunsdzēsības aparātu, lai noteiktu ugunsdzēsīgās vielas daudzumu (salīdzinot ar ražotāja dokumentos minēto).

 1.2. Putu ugunsdzēsības aparātam:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Pārbaudīt palaišanas mehānisma ārējās sastāvdaļas (sviru, korpusa utt. stāvokli).
* Pārbaudīt plombu.
* Pārbaudīt vai palaišanas mehānismā nav putu, izžuvuša šķidruma pēdas.
* Pārbaudīt spiediena lielumu tvertnes iekšienē, izmantojot kontroles manometru vai spiediena mērītāju.
* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.
* Nosvērt ugunsdzēsības aparātu, lai noteiktu ugunsdzēsīgās vielas daudzumu, salīdzinot svaru ar ražotāja dokumentos minēto.

1.3. Ogļskābās gāzes ugunsdzēsības aparātam:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Pārbaudīt palaišanas mehānisma ārējās sastāvdaļas (sviru, korpusa utt. stāvokli).
* Pārbaudīt plombu.
* Pārbaudīt drošības membrānas stāvokli.
* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.
* Nosvērt visu ugunsdzēsības aparātu, lai pārbaudītu ugunsdzēsības vielas daudzumu salīdzinot ar ražotāja dokumentāciju.
1. **Ugunsdzēsības aparātu labošana:**

Labošana jāveic ugunsdzēsības aparātiem, kuri tikuši izmantoti vai ja aparātam beidzies ugunsdzēsības pulvera derīguma termiņš.

Labošanu ugunsdzēsības aparātiem veic vienu reizi 5 gados vai priekšlaicīga nolietojuma, bojājumu gadījumā.

Labošanu veic Pakalpojuma sniedzēja apmācīts darbinieks Pakalpojuma sniedzēja sertificētā apkopes vietā, kas atbilst LVS 402 “Ugunsdzēsības aparātu apkopes vietas. Vispārējās prasības”.

Pirms labošanas veic ugunsdzēsības aparāta izjaukšanu un iztukšošanu.

Pēc labošanas uz ugunsdzēsības aparāta korpusa kakliņa uzstādīt gredzenu, kas apliecina ka ir veikta aparāta labošana un atvēršana.

Labošanu veic saskaņā ar ražotāja Instrukciju.

Pēc labošanas ugunsdzēsības aparāta tehniskajam stāvoklim jāatbilst testētajiem paraugiem, par kuriem ražotājs saņēmis sertifikātu.

 Labošanas laikā:

2.1. Pulvera ugunsdzēsības aparātam:

2.1.1. Korpuss:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa iekšpuses tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu korpusu jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra.

2.1.2. Palaišanas mehānisms:

* Izskrūvēt sifona cauruli un pārbaudīt tās caurlaidību;
* Pārbaudīt atsperes stāvokli, rūsas gadījumā to nomainīt;
* Pilnīgi iztīrīt (ja nepieciešams-izmazgāt un izžāvēt) palaišanas mehānisma korpusu;
* Nomainīt gumijas blīves uz vārsta un palaišanas mehānisma vai visu vārstu;
* Pārbaudīt virsmu vai nav mehāniski bojājumi vai plaisas;
* Pārbaudīt vītnes stāvokli;

2.1.3. Šļūtene:

* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.

2.1.4. Veikt ugunsdzēsības aparāta salikšanu un uzpildi. Palaišanas mehānisma vītni un gumijas gredzenu sasmērēt ar grafīta vai līdzvērtīgu abrazīvu smēru. Pārpildīt pulveri atbilstoši sertifikātam. Nav pieļaujama pulvera sajaukšanās ar citu pulveri. Ugunsdzēšamo aparātu uzpildīt līdz spiedienam, kas norādīts uz aparāta etiķetes (ražotāja norādītais spiediens).

2.1.5. Aparātu nožāvēt un uzlīmēt pakalpojuma uzlīmi.

2.2. Putu ugunsdzēsības aparātam:

2.2.1. Korpuss:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa iekšpuses tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu korpusu jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra.

2.2.2. Palaišanas mehānisms:

* Izskrūvēt sifona cauruli un pārbaudīt tās caurlaidību;
* Pārbaudīt atsperes stāvokli, rūsas gadījumā to nomainīt;
* Pilnīgi iztīrīt (ja nepieciešams-izmazgāt un izžāvēt) palaišanas mehānisma korpusu;
* Nomainīt gumijas blīves uz vārsta un palaišanas mehānisma vai visu vārstu;
* Pārbaudīt virsmu vai nav mehāniski bojājumi vai plaisas;
* Pārbaudīt vītnes stāvokli;

2.2.3. Šļūtene:

* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.

2.2.4. Veikt ugunsdzēsības aparāta salikšanu un uzpildi. Palaišanas mehānisma vītni un gumijas gredzenu sasmērēt ar grafīta vai līdzvērtīgu abrazīvu smēru. Piepildīt ar jaunu šķīdumu atbilstoši sertifikātam. Nav pieļaujama šķīduma sajaukšanās ar citu šķīdumu. Ugunsdzēšamo aparātu uzpildīt līdz spiedienam, kas norādīts uz aparāta etiķetes (ražotāja norādītais spiediens). Veikt ugunsdzēsības aparāta hermētiskuma pārbaudi.

2.2.5. Aparātu nožāvēt un uzlīmēt pakalpojuma uzlīmi.

2.3. Ogļskābās gāzes ugunsdzēsības aparātam:

2.3.1. Korpuss:

* Pārbaudīt ugunsdzēsības aparāta korpusa vispārējo tehnisko un vizuālo stāvokli (vai nav bojājumi). Aparāts ar sarūsējušu, deformētu korpusu, ar bojātu vītni jāutilizē. Ja ir nelielas rūsas iezīmes, kurām nav ietekmes uz aparāta drošību, apzinātās vietas jānotīra un jānokrāso.
* Pārbaudīt ražošanas datumu un pārējo marķējumu, tai skaitā spiedienizturības pārbaudes datumu.
* Pārbaudīt lietošanas instrukcijas uzlīmes stāvokli un salasāmību. Ja uzlīme nav salasāma, uzlīmi nomainīt.
* Veikt spiediena izturības pārbaudi;
* Pārsūknēt oglekļa dioksīdu uz citu tvertni, kārtīgi izžāvēt korpusu, piepildīt ar oglekļa dioksīda daudzumu, kas atbilst sertifikācijai, konkrētam ugunsdzēsības aparāta veidam.

2.3.2. Palaišanas mehānisms:

* Pārbaudīt sifona caurules caurplūdi
* Pārbaudīt atsperes stāvokli, rūsas gadījumā to nomainīt;
* Pilnīgi iztīrīt (ja nepieciešams-izmazgāt un izžāvēt) palaišanas mehānisma korpusu;
* Nomainīt gumijas blīves uz vārsta un palaišanas mehānisma vai visu vārstu;
* Pārbaudīt virsmu vai nav mehāniski bojājumi vai plaisas;
* Pārbaudīt vītnes stāvokli;
* Pārbaudīt drošinātāja stāvokli;
* Salikt mehānismu saskaņā ar ražotāja dokumentāciju.

2.3.3. Šļūtene:

* Pārbaudīt aparāta šļūtenes tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi – šļūteni nomainīt.
* Pārbaudīt šļūtenes caurplūdes brīvību.
* Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.

2.3.4. Veikt ugunsdzēsības aparāta salikšanu un uzpildi.

2.3.5. Aparātu nožāvēt un uzlīmēt pakalpojuma uzlīmi.

**2.4. Jaunu aparātu piegāde**

Piegādāti tiek jauni (nelietoti) ugunsdzēšamie aparāti.

Piegādātajiem ugunsdzēšamajiem aparātiem jābūt sertificētiem un jāatbilst 3.1. punkta prasībām.

Ugunsdzēšamajam aparātam jābūt pievienotai visai ražotāja dokumentācijai, tai skaitā Tehniskās apskates, apkopes un labošanas instrukcijai latviešu valodā.

Preces kvalitātes garantijas perioda termiņš no preces piegādes dienas ir ražotāja noteiktais termiņš, bet ne mazāk kā 12 (divpadsmit) mēneši

**2.5. Bojāto aparātu utilizācija.**

Utilizēti tiek ugunsdzēsības aparāti kuri ir bojāti, tos nav iespējams salabot vai labošana nav ekonomiski izdevīga.

Aparāti tiek utilizēti atbilstoši Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām.

Lēmumu par aparāta nodošanu utilizācijai pieņem Pasūtītājs.

1. **Pakalpojuma sniegšanas kārtība:**
	1. Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst Eiropas Savienības direktīvas PED 97/23/EC, Ministru kabineta 2016. gada 19. aprīļa noteikumu Nr.238 “Ugunsdrošības noteikumi” un Ministru kabineta 2004.gada 13.aprīļa noteikumu Nr.282 “Ugunsdrošības preču, ugunsdzēsības iekārtu un ierīču atbilstības novērtēšanas noteikumi” prasībām.
	2. Pasūtītājs pasūta ugunsdzēsības aparātu tehnisko apkopi, labošanu un jaunu aparātu piegādi sazinoties telefoniski vai pa e-pastu ar norādīto kontaktpersonu, norādot konkrētu ugunsdzēsības aparāta daudzumu un pakalpojuma izpildes vietu:
		1. Pasūtītāja norādītā vietā vai
		2. Tehniskajā specifikācijā norādītā Objekta adresē (Objektu saraksts pielikumā).
	3. Marķēt ugunsdzēsības aparātu atbilstīgi Ministru kabineta noteikumu Nr.238 “Ugunsdrošības noteikumi” prasībām.
	4. Ugunsdzēsības aparātu apkopei un labošanai izmantot tikai ražotāja noteiktās oriģinālās rezerves daļas un ugunsdzēsības vielas.
	5. Izpildītājs Pasūtītāja pārstāvja pieprasījumā norādītajā termiņā, kas nav garāks par 10 (desmit) darba dienām no pieprasījuma saņemšanas, sniedz Pasūtītājam attiecīgo Pakalpojumu.
	6. Pieņemot Izpildītāja veikto Pakalpojumu, Pasūtītājs 5 (piecu darba dienu) laikā pārbauda Pakalpojuma sniegšanas kvalitāti, un atbilstību Līgumam. Pakalpojums tiek uzskatīts par sniegtu – brīdī, kas Puses paraksta Pakalpojuma izpildes nodošanas – pieņemšanas aktu (turpmāk tekstā – Akts).
	7. Ja Pakalpojums ir sniegts nekvalitatīvi un/vai neatbilstoši Līguma vai normatīvo aktu prasībām, Pasūtītājs iesniedz Izpildītājam rakstisku pretenziju. Šādā gadījumā Izpildītājam ir pienākums Pasūtītāja pretenzijā norādītajā termiņā novērst norādītās neatbilstības un nepilnības un atkārtoti iesniegt Pasūtītājam saskaņošanai Pakalpojumu Aktu.
	8. Ja Izpildītājs iesniegtajā rakstiskā pretenzijā izteikto minēto pienākumu neizpilda norādītajā termiņā, Pasūtītājs ir tiesīgs pieaicināt trešās personas trūkumu novēršanai. Visus izdevumus, kas saistīti ar trešo personu pieaicināšanu un trūkumu novēršanu, Pasūtītājs ir tiesīgs vienpusēji ieturēt no Izpildītājam izmaksājamajām naudas summām.
	9. Pasūtītājs ir tiesīgs neparakstīt Aktu līdz brīdim, kad Izpildītājs ir novērsis visus Pasūtītāja konstatētos trūkumus.
	10. Pasūtītājs ir tiesīgs mainīt apkalpojamo objektu un ugunsdzēšamo aparātu skaitu un tas nav par pamatu Izpildītāja piedāvāto cenu izmaiņām.
	11. Pasūtītājs ir tiesīgs lauzt līgumu pirms termiņa, 30 kalendāra dienas iepriekš nosūtot Izpildītājam rakstisku paziņojumu e-pastā, ja Pasūtītājam pakalpojums vairs nav nepieciešams, pasūtītāja rīcībā nav pietiekoši finanšu līdzekļi vai citu objektīvu apstākļu dēļ un Izpildītājam nav tiesības prasīt nekādu zaudējuma atlīdzību par līguma pirmstermiņa izbeigšanu.
	12. Izmantoto vielu, rezerves daļu un veikto darbu kvalitātes garantijas perioda termiņš no pakalpojuma sniegšanas dienas ir 12 (divpadsmit) mēneši