**1.pielikums**

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA/TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS**

**“Gāzes kondensācijas tipa apkures iekārtas nomaiņa Īslīces pagastā”**

**identifikācijas Nr. BAP/2-1/2025/47**

Pretendents \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Reģ. Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Objekts: Lauktehnika 22, Rītausmas, Īslīces pagasts, Bauskas novads, LV-3901.

# Vispārīgs apraksts

Veicot apkures katla tehnisko apkopi, komersants konstatēja, ka apkures iekārtai ir radušās tehniskas problēmas, kā rezultātā nākošajā apkures sezonā, pie zemas gaisa temperatūras, telpās nevarēs nodrošināt atbilstošu gaisa temperatūru. Pasūtītājs veic iepirkumus par gāzes iekārtas nomaiņu, attiecīgi Pretendentam sagatavojot piedāvājumu jāņem vērā Pasūtītāja piegādes apjomi un termiņi.

Visi specifikācijā norādītie parametri var atšķirties līdz 5%.

* 1. **Veicamo darbu apraksts / darbu apjomi**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **N.p.**  **k.** | **Apjoms** | **Izpildītājs** | **Piezīmes** |
| 1. | Organizatoriskie pasākumi, pielaišana pie darba, darba vietas sagatavošana | Uzņēmējs/ Pasūtītājs |  |
| 2. | Dokumentācijas izstrāde | Uzņēmējs | Atbilstoši AS “Gaso”Nosacījumiem 01.04.2025. (Nolikuma 7.pielikums) |
| 2. | Iekārtu un materiālu piegāde | Uzņēmējs |  |
| 3. | Veco iekārtu demontāža, jauno iekārtu pieslēgšana un ieregulēšana | Uzņēmējs | Atbilstoši AS “Gaso”Nosacījumiem 01.04.2025. (Nolikuma 7.pielikums) |
| 4. | Iekārtas un apsaistes sistēmu kopējās pārbaudes (t.sk. dūmvadu pārbaude) | Uzņēmējs/ Pasūtītājs | Saskaņā ar uzņēmēja  izstrādātām un pasūtītāja apstiprinātām pārbaužu programmām. |
| 5. | Pasūtītāja personāla apmācības | Uzņēmējs |  |
| 6. | Tehniskās dokumentācijas noformēšana | Uzņēmējs |  |
| 7. | Objekta nodošana/pieņemšana | Uzņēmējs/ Pasūtītājs |  |

* 1. **Piegādes apjomi un iekārtas specifikācija**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.p.k.** | **Nosaukums** | **Mērv.** | **Skaits** | **Pretendenta piedāvājums** |
| **1.** | **Gāzes apkures katls līdz 35kW**   * Nominālais siltumjaudas diapazons pie 80/60 0C – 2,9-23kW * Nominālais siltumjaudas diapazons pie 50/30 0C – 3,2-25kW * Dzeramā ūdens jauda 31,7 kW * Augstums – 700mm * Platums -400mm * Dziļums – 360 mm * Dūmvada diametrs – 60mm * Gaisa padeves pieslēguma diametrs -100mm * Strāvas pieslēgums - 1~ NPE / 230 V AC / 50 Hz * Energoefektivitātes klase A * Iekārtas svars līdz – 33kg | **Gb.** | **1** | ***(modelis, nosaukums)*** |

* 1. **Darbu apjomi**

Piedāvājuma cenu tāmē jābūt iekļautām un izcenotām visām pozīcijām. Ja Pretendents konstatē, ka Detalizētā darbu apjomā nav iekļauts kāds darba izpildei paredzēts materiāls, iekārta, u.c., tad Pretendenta pienākums ir savā piedāvājumā norādīt un iekļaut šo materiālu/iekārtu.

# Prasības mehānismu montāžai

## Pieejamība pie ierīcēm

* + - 1. Visu uzstādīto indikatoru rādītājiem jābūt ērti nolasāmiem, bet visu pārējo mērīšanas elementu cauruļu savienojumiem jābūt ērti apskatāmiem un apkalpojamiem.
      2. Mērierīces ar kolektoriem un atslēgšanas armatūru jāsamontē viegli pieejamās vietās. Impulsu līnijām jābūt pēc iespējas īsākām. Spiediena mērierīcēm jāuzstāda lodveida noslēgaramatūra un manometriskais ventilis.
      3. Mērierīces jāsamontē vietās, kas ir maksimāli pasargātas no ugunsgrēka, saules stariem, no blakus esošajām iekārtām izdalošā karstuma.
      4. Atsevišķi esošie mērīšanas sensori nedrīkst būt piestiprināti pie cauruļvadiem, noņemamajām grīdām, margām un nav jāmontē uz iekārtām, uz kurām iedarbojas vibrācijas.
      5. Visām mērierīcēm un sensoriem jābūt verificētiem un kalibrētiem.

## Virsmu aizsardzība

* + - 1. Visu ierīču virsmām jābūt pārklātām ar antikorozijas krāsu pārklājumu pēc iepriekš ar Pasūtītāju saskaņotas tehnoloģijas. Virsmas jāsagatavo un jāattīra saskaņā ar iekārtas tehnoloģiskajām prasībām.
      2. Parastu tērauda virsmu un ierīču pirmreizēja apstrādāšana un gruntēšana jāveic saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem.
      3. Sausā antikorozijas pārklājuma biezumiem jāatbilst virsmas raupjuma, krāsu apraksta tehniskajām prasībām.

# Elektriskās montāžas prasības

* + 1. Jāizmanto šādas elektriskās barošanas sistēmas:
* viena fāze ar neitrāli 1~NPE/ 230 V AC/ 50 Hz /
  + 1. Kontroles un vadības signālkabeļus jāizvieto atsevišķi no spēka kabeļiem.
    2. Kabeļu marķējumam sadalnēs jāsatur informācija ar avota un galamērķa adresi (ierīces apzīmējums un termināla numurs) vai ar kabeļa (ķēdes) numuru saskaņā ar projektēšanas shēmām, ķēdes savienojošie kabeļiem jābūt marķētiem ar unikālu numuru. Kabeļa pievienojumā pie patērētāja ir jābūt tādam pašam marķējumam kā ievadā kurš atrodas sadalnē un shēmā. Tam būtu jāpaskaidro iekārtas apzīmējums, termināla apzīmējum un kabeļa garumu.

# 1.8. Pārbaudes

Pirms ierīču palaišanas jāpabeidz visi tā sauktie „aukstie izmēģinājumi“ un regulēšanas darbi, kuru rezultāti jāiekļauj pārskatos. Šie pārskati jāiesniedz Pasūtītājam. Pasūtītāja personālam jāpiedalās šādos izmēģinājumos un regulēšanas darbos, un tas jātraktē kā papildu iemaņu attīstīšana virs plānotā apmācību līmeņa.

Izpildītājam jāinformē Pasūtītājs par to, ka visi darbi ir pabeigti un ierīce sagatavotas normālam darbam. Izmēģinājumu sākuma datums jāsaskaņo ar Pasūtītāju. Izpildītājam jāveic visi pasākumi, lai tiktu novērsti visi defekti izmēģināmu funkciju izpildes nodrošināšanai.

Iekārtu izmēģinājuma laikā iekārta jādarbina ar tādu ražošanas jaudu, kādu pēc sava ieskata nosaka Pasūtītājs. Izmēģinājumi jāveic apkures sezonas laikā, lai sasniegtu iekārtu maksimālo jaudu.

Ja ekspluatācijas izmēģinājuma laikā rodas ekspluatācijas pārtraukumi, izmēģinājums jāatkārto, ja Puses nevienojas citādi.

Izmēģinājumus veic Izpildītāja darbinieki, piedaloties Pasūtītāja operatīvajam personālam.

# 1.9. Izpilddokumentācija

* + 1. Uzstādīto pamatiekārtu un palīgiekārtu (agregātu) izpilddokumentācija:
       1. Tehniskā informācija – agregāta un iekārtas galvenie parametri, darbības apraksts, elektriskās shēmas, vispārējie slēgumi, vadības paneļi, regulējošo moduļu apraksts;
       2. Pārbaudes akti, testa un ieregulēšanas protokoli, sertifikāti, CE marķējums un pieņemšanas-nodošanas akts.
       3. Ekspluatācijas instrukcijas – apkalpošana un remonts, pārbaudes, eļļošana/smērēšana.
       4. Operatīvās darbības instrukcija – darba drošības norādījumi, darbināšana un vadība, ieregulēšanas instrukcija, problēmu risināšanas norādījumi.
    2. Izpilddokumentācijas pilnu komplektu saskaņot ar Pasūtītāju un nodot Darba izpildes laika grafikā paredzētajā termiņā.

*Ja Tehniskajā specifikācijā ietverts konkrēts iekārta vai modelis, vai prasība, kas uz to norāda, kā arī konkrēts materiāls vai izmantotā tehnoloģija, vai funkcionalitāte – pretendents ir tiesīgs norādīt ekvivalentus ar līdzvērtīgām vai augstākām prasībām.*

*Par ekvivalentu - ja Pretendents Tehniskajā piedāvājumā izvēlas piedāvāt ekvivalentu, tad attiecīgajā pozīcijā jānorāda piedāvātā ekvivalenta nosaukums, kā arī pie tehniskā piedāvājuma jāiesniedz salīdzinoša tabula, kurā norādīts prasāmā un piedāvātā ekvivalenta tehniskais salīdzinājums.*

***Pretendents***

***Reģ. Nr.***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | | |
| Vārds, uzvārds: | | |  |
| Amata nosaukums: | | |  |
| Paraksts: | | |  |
| Datums: | | |  |